

Technische Daten
Spritzgießmaschinen der CX-Baureihe

Technical Data
Injection Moulding Machines Series CX



KM 500 CX

KM 500 CX – 3000

Spritzgießmaschine		KM 500 CX	
Antriebsleistung		5000	
Werkzeugöffnungskraft, max.	kN	279,9	
Antriebskraft bewegliche Platte			
öffnen	kN	137,1	
schließen	kN	116,8	
Arbeitsplatte (h x v)	mm	1270 x 1200	
Arbeitsplatte Weite (h x v)	mm	900 x 800	
Werkzeugöffnungsweg max.	mm	1170	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	480	
Arbeitsplatte	mm	1650	
Arbeitsplattehub	mm	250	
Arbeitsplattekraft vor/zurück	kN	95,4 / 48,6	

Spritzaggregat		SP 3000		
Arbeitsvermögen ¹⁾		2985		
Schneckendurchmesser	mm	70	80	90
L/D-Verhältnis		22,9	20,0	17,8
Spritzdruck	bar	2389	1856	1466
Hubvolumen	cm ³	1232	1608	2036
Flussgewicht, PS	g	1121	1464	1853
Spritzstrom	cm ³ /s	366	478	604
Schneckendrehzahl $n_{\text{Nenn}}/n_{\text{Max}}$	1/min	220 / 285		
Antriebsleistung (cm ³ /s) bei				
Nenn-Schneckendrehzahl, PS	g/s	83,8	109,5	138,6
Maximal-Schneckendrehzahl, PS	g/s	108,6	141,8	179,6
Antriebsleistung	kN	129,4		
Elektrohydraulische Ausrüstung				
Antriebsleistung Pumpenmotor	kW	75		
Installierte Heizleistung	kW	36		
Geheizte Zylinderheizung		7		
Schneckenlaufzeit ³⁾	1/h	950		
Schneckenlaufzeit ³⁾	sec	3,8		
Füllung	litr.	1175		
Maße und Gewichte				
Nettogewicht mit Schaltschrank	t	* ca. 26,0		
Länge x Breite x Höhe	m	7,6 x 2,6 x 2,5		
Max. Werkzeuggewicht	kg	7900		

Ausrüstung geregelt		SP 3000		
Spritzstrom	cm ³ /s	462	603	763
Schneckendrehzahl Standard/Option	1/min	220 / 285		
Antriebsleistung (cm ³ /s) für PS bei				
Schneckendrehzahl Standard	g/s	83,8	109,5	138,6
Schneckendrehzahl Option	g/s	108,6	141,8	179,6
Antriebsleistung Pumpenmotor	kW	90		

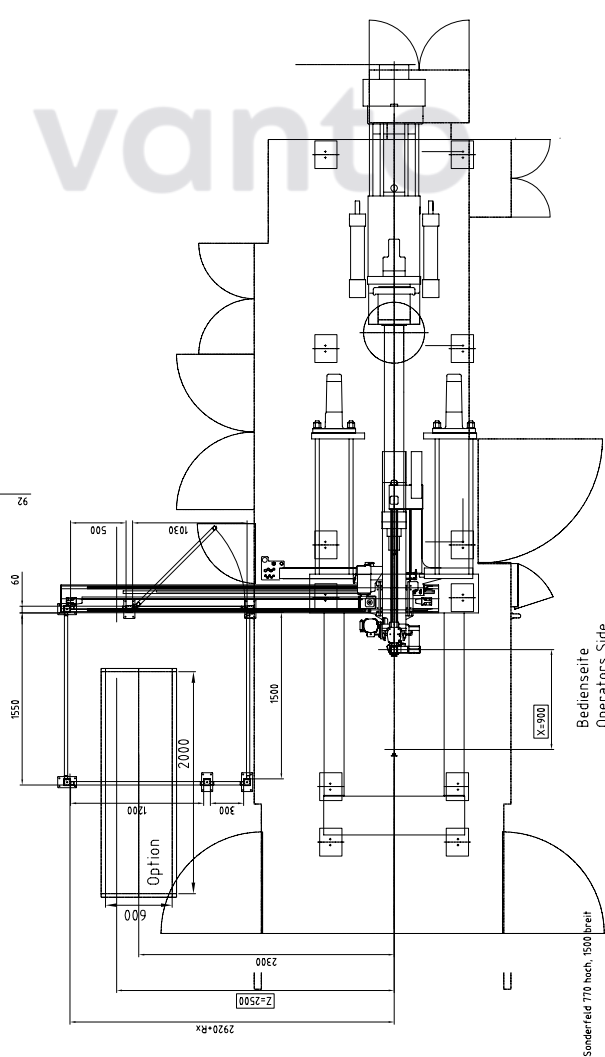
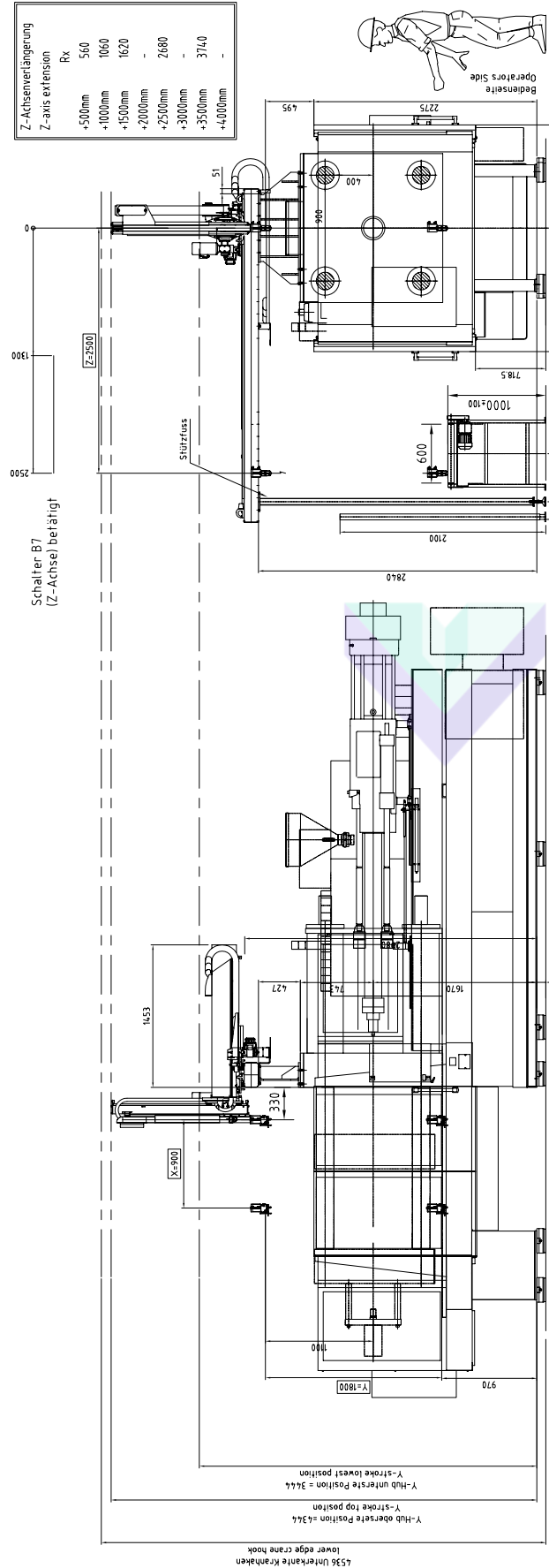
Ausrüstung geregelt, erhöhte Spritzleistung		SP 3000		
Spritzstrom mit Speicher	cm ³ /s	1155	1508	1909
Schneckendrehzahl Standard/Option	1/min	220 / 285		
Antriebsleistung (cm ³ /s) für PS bei				
Schneckendrehzahl Standard	g/s	83,8	109,5	138,6
Schneckendrehzahl Option	g/s	108,6	141,8	179,6
Antriebsleistung Pumpenmotor	kW	90		

Ausrüstung mit elektrischem Schneckenantrieb		SP 3000		
Schneckenantriebsleistung	kW	71		
Schneckendrehzahl $n_{\text{Nenn}}/n_{\text{Max}}$	1/min	155 / 272		
Antriebsleistung (cm ³ /s) für PS bei				
Nenn-Schneckendrehzahl	g/s	59,1	77,1	97,7
Maximal-Schneckendrehzahl	g/s	103,6	135,4	171,4

KM 500 CX – 4300

KM 500 CX			Injection Moulding Machine	
			Clamping Unit	
5000			kN	Clamping force
279,9			kN	Mould opening force, max.
				Travel force movable platen
137,1			kN	Opening
116,8			kN	Closing
1270 x 1200			mm	Size of mould platens (h x v)
900 x 800			mm	Clearance between tie bars (h x v)
1170			mm	Mould opening stroke (max.)
480			mm	Mould height min.
1650			mm	Max. daylight
250			mm	Hydraulic ejector – stroke
95,4 / 48,6			kN	Ejector force forward/backward
			Injection Unit	
			Working capacity ¹⁾	
80	90	100	mm	Screw diameter
22,5	20,0	18,0		Ls/D ratio
2205	1839	1490	bar	Injection pressure
1810	2290	2827	cm ³	Stroke volume
1647	2084	2573	g	Shot weight, PS
478	604	746	cm ³ /s	Injection rate
195 / 270			1/min	Screw speed stage 1/stage 2
				Plasticising rate ²⁾ at
106,0	134,2	165,7	g/s	Screw speed stage, PS
146,8	185,8	229,4	g/s	Screw speed stage max., PS
	129,4		kN	Nozzle pressure
			Electric and Hydraulic Equipment	
	90		kW	Nominal capacity of pump motor
	44		kW	Installed heating capacity
	7			Adjustable barrel heating zones
	1050		1/h	Dry cycles number ³⁾
	3,4		sec	Dry cycle time
	1175		ltr.	Reservoir capacity
			Dimensions and Weights	
	* ca. 26,8		t	Net weight incl. control cabinet
	8,0 x 2,6 x 2,5		m	Installation dimension (l x w x h)
	7900		kg	Maximum mould weight
			SP 4300	
478	604	746	cm ³ /s	Injection rate
195 / 270			1/min	Screw drive standard/option
				Plasticising rate ²⁾ at
106,0	134,2	165,7	g/s	Screw speed standard, PS
146,8	185,8	229,4	g/s	Screw speed option, PS
	90		kW	Nominal capacity of pump motor
			SP 4300	
1508	1909	2356	cm ³ /s	Injection rate, accumulator
195 / 270			1/min	Screw drive standard/option
				Plasticising rate ²⁾ at
106,0	134,2	165,7	g/s	Screw speed standard, PS
146,8	185,8	229,4	g/s	Screw speed option, PS
	90		kW	Nominal capacity of pump motor
			SP 4300	
71			kW	Screw drive capacity
111 / 200			1/min	Screw speed nominal/maximum
				Plasticising rate ²⁾ at
60,3	76,4	94,3	g/s	Screw speed nominal, PS
108,7	151,4	169,9	g/s	Screw speed max., PS

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical alterations!



Spritzgießmaschine mit integriertem Linearroboter
(Option)
Injection moulding machine with integrated linear robot
(option)
Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical alterations!

Integrierter Linearroboter Typ

X-Achse (Entformungshub)	mm
Y-Achse (Vertikalhub)	mm
Z-Achse (Austragshub)	mm

LR 150

900
1800
2500

Traglast

max. Geschwindigkeit X-Achse	kg
max. Geschwindigkeit Y-Achse	m/s
max. Geschwindigkeit Z-Achse	m/s
Drehmoment der C-Achse	Nm

Integrated linear robot type

X axis (strip stroke)	mm
Y axis (vertical stroke)	mm
Z axis (traverse stroke)	mm

Payload	kg
max. velocity X axis	m/s
max. velocity Y axis	m/s
max. velocity Z axis	m/s
Torque C wrist axis (pneumatic)	Nm



vanto

creative people around the world work for KraussMaffei.
and for you.

Injection Moulding Technology

Reaction Process Machinery

Extrusion Technology



vanto

Krauss Maffei GmbH · Krauss-Maffei-Strasse 2 · D-80997 Munich · Germany
Phone +49/89/88 99-0 · Fax +49/89/88 99-22 06 · www.kraussmaffei.com

Krauss Maffei
Automation AG
Schwaig bei München
Hofstaßstraße 19
D-5445 Oberding-Schwaig
Germany
Phone +49/8122/97 82-0
Fax +49/8122/97 82-44

KraussMaffei
Vertrieb und Service
Nord-Deutschland
Oesternweg 12
D-33415 Verl
Germany
Phone +49/52 46/70 00 10
Fax +49/52 46/70 00 70

KraussMaffei
Vertrieb und Service
Süd-West-Deutschland
Weilheimer Strasse 34
D-73119 Zell
Germany
Phone +49/71 64/94 41-900
Fax +49/71 64/94 41-999

KraussMaffei
Vertrieb und Service
Süd-Ost-Deutschland
Krauss-Maffei-Strasse 2
D-80997 Munich
Germany
Phone +49/89/88 99-25 38
Fax +49/89/88 99-40 98

Krauss Maffei Corporation
7095 Industrial Road
P.O. Box 6270
Florence, KY 41042-6270
USA
Phone +1/859/283-0200
Fax +1/859/283-0290

Krauss Maffei
France SAS
5, Allée des Barbanniers
F-92632 Gennevilliers Cedex
France
Phone +33/1/46 85 25-25
Fax +33/1/46 85 25-49

Krauss Maffei
Plaststofftechnik (Benelux)
Solvignum 7408
D-4817 ZG Breda
Netherlands
Phone +31/765 72 25 22
Fax +31/765 87 56 86

Krauss Maffei
Italiana S.r.l.
Via Giovanni XXIII, 77/b
I-25086 Rezzato (BS)
Italy
Phone +39/030/259-07 07
Fax +39/030/259-23 69

Krauss Maffei U.K. Ltd.
Europa Boulevard
Gemini Business Park
GB-Warrington WA5 7TR
United Kingdom
Phone +44/1/9 25/64 41 00
Fax +44/1/9 25/23 42 84

Krauss Maffei (Schweiz) AG
Grundstrasse 3
CH-6343 Rotkreuz
Switzerland
Phone +41/41/799 71-80
Fax +41/41/799 71-81

Krauss Maffei
Austria Ges.m.bH
Brunner Strasse 80
A-1230 Wien
Austria
Phone +43/18 65/58 63
Fax +43/18 65/58 63-77

Krauss Maffei
do Brasil Ltda.
Rua Canto e Melo, 210
04756-100 São Paulo-SP
Brazil
Phone +55/11/56 41-22 73
Fax +55/11/56 41-93 37

Krauss Maffei
Asia Pacific Pte. Ltd.
Tagore Lane, 04-15
Singapore 787601
Phone +65/65/53-58 28
Fax +65/64/55-04 19

Krauss Maffei Plastics Machinery
(Shanghai) Co. Ltd.
Grd. Fl., Part D1, No. 44 Bldg.
D12 Plot, No. 207 Tai Gu Rd.
Wai Gao Qiao, Pudong New Area
Shanghai 200131, P.R. China
Phone +86/21-58 68 04 60
Fax +86/21-58 68 04 63

Krauss Maffei (Thailand) Co. Ltd.
99/349 9th Floor
Na Nakorn Building,
Moo 2 Chaeng Wattana Road
Thungsonghong Laksi
Bangkok 10210, Thailand
Phone +66/2/57 61 482
Fax +66/2/57 61 479

Krauss Maffei
Plastics Machinery Sweden
Herkulesvägen 4
S-55303 Jönköping
Sweden
Phone +46/36/34 18-30
Fax +46/36/34 18-39

Krauss Maffei Corporation
Av. Jorge Jiménez Cantú 11-8
Col. Rancho Viejo
Atizapán de Zaragoza, 52937
Mexico
Phone +52/55/53 08-23 83
Fax +52/55/53 08-17 27